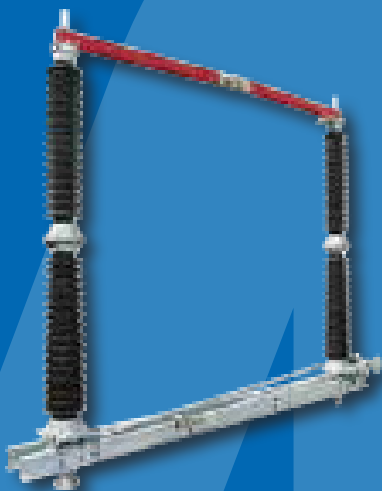


Seccionadores de AT

Mecanismos de Accionamiento



Conocimientos Generales

Duración:

- 5 horas

Contenido:

- Presentación general de seccionadores y mandos de accionamiento
 - Características principales
 - Características especiales
 - Referencias
- Operaciones manuales y eléctricas con Seccionadores y Mandos de Accionamiento
- Manipulación, Montaje, Ajuste y Puesta en Marcha
- Visita a las líneas de fabricación de Seccionadores y Mandos de Accionamiento

Seccionadores de AT Mecanismos de Accionamiento



Horario	Tema	Responsable
8 h 30 – 8 h 45	Bienvenida, anticipo programa	Pedro Iribar
8 h 45 – 9 h 30	Presentación General de MESA	Pedro Iribar
9 h 30 – 10 h 30	Presentación general seccionadores y mandos de accionamiento Características principales Características especiales Referencias	Pedro Iribar
10 h 30 – 10 h 45	Pausa Café	
10 h 45 – 11 h 15	Operaciones con Seccionadores y Mandos de Accionamiento SGCT 245 Accionamiento AE85 y AGL14 (vídeo 3D)	Pedro Iribar
11 h 15 – 12 h 15	Montaje, Ajuste y Puesta en Marcha Montaje Cuchillas Principales y Cuchillas PAT Ajuste de Cuchillas Principales y Cuchillas PAT Montaje transmisiones principales y transmisiones PAT Ajuste de transmisiones principales y transmisiones PAT (vídeo 3D)	Pedro Iribar
12 h 15 – 13 h 15	Visita a fábrica Visita a las líneas de fabricación de seccionadores y mandos	Pedro Iribar
13 h 15 – 13 h 45	Operaciones del seccionador Cuchillas principales. Operaciones manual y eléctrica Cuchillas de tierra. Operaciones manual y eléctrica (Práctica en Parque Expositor)	Pedro Iribar
13 h 45 – 14 h 00	Conclusiones	Pedro Iribar
14 h 00	Comida	